

## Berner Oberland Bahnen AG – effektiv lagring för SMF

### Automotive & Transportation Equipment



Berner Oberland Bahnen AG är ett schweiziskt järnvägsföretag med tågförbindelser mellan Interlaken och Grindelwald samt Interlaken och Lauterbrunnen. Tågen underhålls och repareras på företagets egen verkstad i Zweilütschinen. Efter att ha bytt ut sina tåg – vilket också innebar modernisering av deras anläggning och att hitta ytterligare lagringsutrymme för reservdelar – valde företaget att integrera lagerautomater från Kardex Remstar.

#### Fördelarna i korthet

- Hög lagringskapacitet på liten golvyta
- Färre plockfel
- Minskad gångtid i lagret
- Bättre produktivitet
- Exakt överblick över inventeringen

Mer information:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



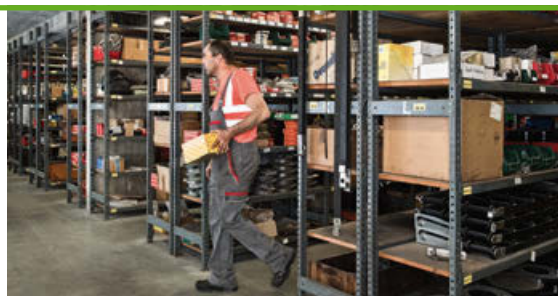
## 1 Kunden



Berner Oberland Bahnen AG reparerar och utför service på sina egna tåg. Till följd av detta måste alla anställda – inte bara verkstadspersonalen, utan även tågförare och serviceingenjörer – ha tillgång till reservdelar dygnet runt. Eftersom storleken och vikten av dessa delar varierar avsevärt och de ibland måste lagras i över 30 år innan de används, krävs stor lagringskapacitet.

## 2 Uppdraget

Före moderniseringsåtgärderna befann sig företagets statiska hyllor i ett källarrum och därmed utanför arbetsområdet för service, underhåll och inspektion, vilket innebar att medarbetarna var tvungna att gå långa avstånd. Under utbytet av tågen utvidgades och moderniserades verkstaden. Dessutom behövdes det åldrande förrådet för ett annat syfte. Detta krävde en grundläggande omstrukturering av lagret.



## 3 Lösningen



I ett första steg installerade Berner Oberland Bahnen AG två Kardex Remstar Shuttle XP 500-enheter i kombination med Power Pick Global lagerhanteringssystem för att minska avståndet som de anställda gick och för att öka plockhastigheten av de enskilda produkterna. Ytterligare två stycken Shuttle XP 500 installerades två år senare. „Vid den här tiden visste vi redan att två Shuttle XP 500 inte skulle räcka för alla våra varor. Att veta att vi kunde utvidga systemet när som helst, gav oss den nödvändiga bufferten och tiden för att organisera oss innan vi ökade lagringskapaciteten“, säger Thomas Blatter, verkstadschef på Berner Oberland Bahnen AG. „Att varorna nu ligger nära arbetsområdet och medarbetarna kan komma åt dem när som helst – vilket gör det möjligt att arbeta utan lagerchef – har gjort att investeringen i denna moderna lagerlösning varit mycket lönsam.“

## 4 Leveransen

- 4 Shuttle XP 500  
(B x D x H: 2.780 x 2.921 x 5.450 mm)
- Power Pick Global lagerhanteringssystem



**Personlig information för att optimera din intralogistik:**

info.remstar.se@kardex.com  
www.kardex-remstar.se