

## Lagring av forskningssubstanser i kontrollerad miljö

### Pharmaceutical industry



Merck är ett ledande vetenskaps- och teknikföretag inom läkemedel och kemi. Merck KGaA behövde en särskild lagringslösning för sin nybyggda forskningsanläggning i Darmstadt, Tyskland. Kardex Remstar leverade en skräddarsydd lösning anpassad efter deras lagringskrav.

#### Fördelarna i korthet

- Säker lagring i en kyld miljö
- Enklare tillgång till lagrade varor
- Förbättrad ergonomi
- 66% besparing av golvyta

Mer information:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



## 1 Kunden



Merck engagerar sig i att förändra världen genom vetenskap och teknik. Med 50 anställda i 66 länder, utvecklar och levererar Merck specialiserade produkter inom hälso- och livsvetenskap. Anläggningen i Darmstadt är Mercks största forsknings- och utvecklingscenter.

## 2 Uppdraget

I den nybyggda forskningsanläggningen i Darmstadt, planerades tre lagringszoner i en global miljö för leverans, förberedelse, hantering och lagring av farmaceutiska forskningssubstanter. Forskningssubstanserna kräver speciella lagringsförhållanden. Därför skapades en kyld och en djupfrys förvaringsyta. Laboratoriepersonalen behövde tillgång till de kylda lagren från ett rumstempererat område. De kontrollerade lagringsförhållandena behövde dessutom säkras med ett redundanssystem.



## 3 Lösningen



Kardex Remstar installerade tre stycken Shuttle XP av standardmodell hos Merck och modifierade dem för användning i kylda förhållanden. En Shuttle XP används för varje lagringsområde. Hyllplanen i alla tre enheter är utrustade med avdelare i metall. Dessutom har laserpekare och positionsindikatorer installerats. De visar den exakta positionen för lagring av varor på hyllplanen och identifierar vilken produkt som ska plockas. De två luftkonditionerade Shuttle XP-enheterna kyls av en kylvänhet. Dessutom, vid eventuellt fel, finns en extra kylvänhet med sensorer tillgänglig. Luften avfuktas av en torkningsanordning för att förhindra fukt från kondensering och isbildning i maskinerna. Shuttle XP-enheterna är klädda i isoleringspaneler, vilket gör att operatörerna kan komma åt de luftkonditionerade enheterna direkt från rumstempererat laboratorium.

## 4 Leveransen

- 3 Shuttle XP 500 3.650 x 813 x 7.950 mm
- 3 kylsystem inklusive redundanssystem
- Portöppning i rumstemperatur
- Kontroll av luftfuktighet
- Laserpekare
- Power Pick Global lagerhanteringssystem (gränssnitt till kundens värdsystem)



**Personlig information för att optimera din intralogistik:**

info.remstar.se@kardex.com  
www.kardex-remstar.se