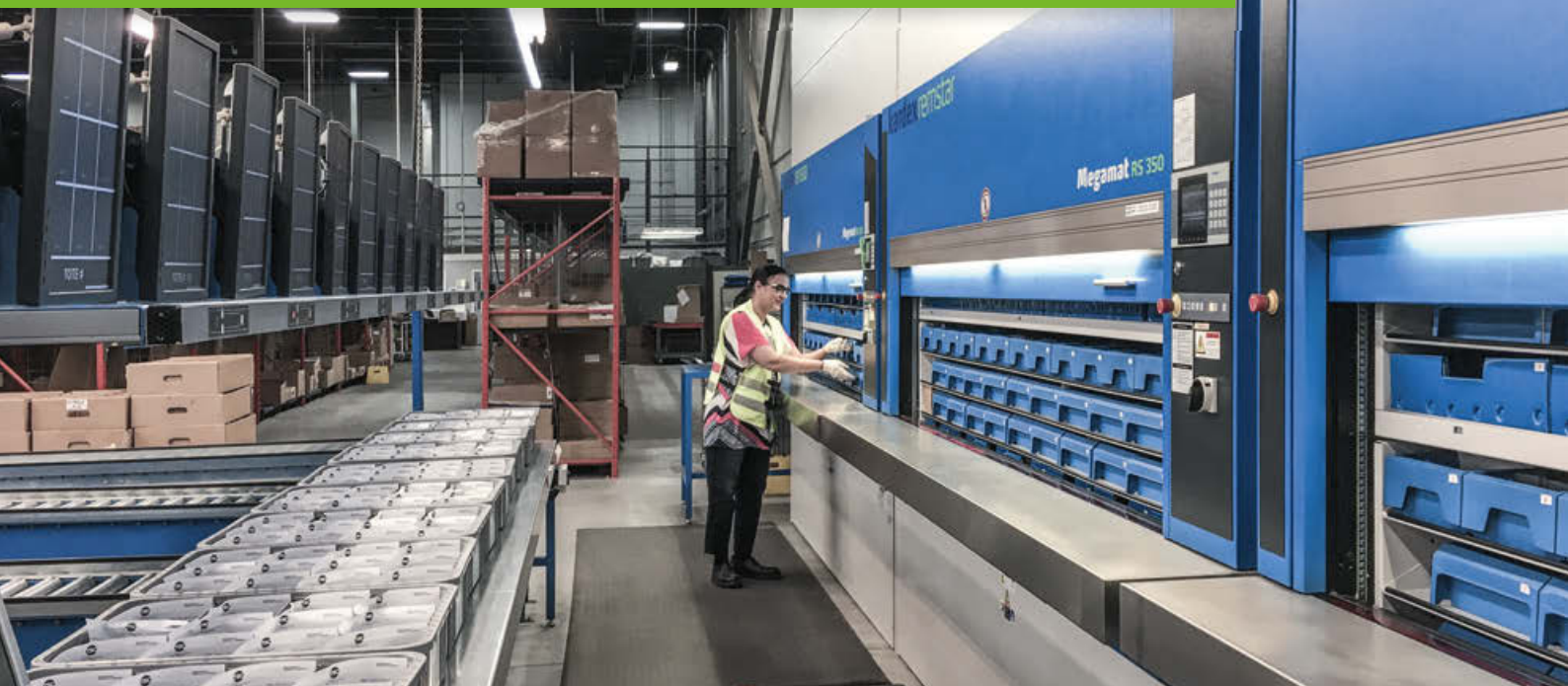


## Orderhantering av små smyckedelar

### Warehouse & Distribution



TSC är en ledande interaktiv, flerkanaåterförsäljare som erbjuder ett brett sortiment av exklusiva produkter och toppvarumärken till kunder över hela Kanada. Tre Megamat RS vertikala karuseller kombinerade med lagerhanteringssystemet Power Pick Global, möjliggör batchplockning för smyckedistribution – med 54 % mindre arbetskraft, en besparing på 75 % golvutrymme och en ökad produktivitet med 600 %.

#### Fördelarna i korthet

- Kräver 54 % mindre arbetskraft
- Ökad produktivitet med 600 %
- 75 % mindre golvyta
- Batchar 120 order i taget
- Flexibelt plocksystem



## 1 Kunden



TSC är från grunden en TV-shop som når över sju miljoner kanadensiska hushåll. De utvidgar nu till en webbutik och erbjuder över 15.000 kvalitetsprodukter 24/7. TSC har sitt huvudkontor i Mississauga, ON, där det 300.000 kvadratmeter stora lagret hanterar och distribuerar 15.000 roterande SKU och levererar cirka 10.000 beställningar per dag. Smyckesavdelningen står för 20% av verksamheten och behövde förbättra sin effektivitet.

## 2 Uppdraget

TSC har mycket varierande efterfrågan. Beroende på programmen och kampanjerna har vissa dagar 600 beställningar och andra dagar 100 beställningar. Med en varierande efterfrågan, skulle 22 personer ta emot, plocka, packa, skicka och bearbeta returnerade artiklar. På grund av det höga dollarvärdet och lilla storleken på smyckena, lagrades de tidigare i öppna hyllor i ett inhägnat område som hanterades av en säkerhetsansvarig. Med tillväxt år efter år, började det bli ont om plats och svårt att hålla takten med efterfrågan.



## 3 Lösningen



Med implementeringen av karusellerna och förflyttning av returhanteringen till en annan avdelning, kräver smyckesdistributionen nu tio personer; från 22 tidigare. Vidare har produktiviteten ökat från ett tidigare genomsnitt på 40 linjer per timme och per person till i genomsnitt 165 linjer per timme och per person. Vid ordertoppar hanterar systemet 240 linjer per timme och per person. Det betyder att smyckesdistributionen nu kräver 54% mindre arbetskraft och produktiviteten har ökat med 600%. Dessutom har operatörens arbetsområde minskat till 10 meter och med ergonomisk anpassning reduceras kroppsbelastningen för plockarna. Alla smyckesbeställningar laddas ner till PPG för enkel orderhantering. Varje bricka på batchstationen har tolv fack med tio behållare – så att operatören kan hantera 120 beställningar samtidigt. Operatören plockar varorna från Megamat RS när de levereras. Ovanför varje batch finns en bildskärm som visar operatören den exakta placeringen av varan i lådan och den mängd som krävs. Vid slutförandet skickas ordern till frakt.

## 4 Leveransen

- Tre 8,8 meter Megamat RS vertikala karuseller
- Batchstation med tio positioner
- Anpassade batching-bildskärmar
- Power Pick Global lagerhanteringssystemet



**Personlig information för att optimera din intralogistik:**

info.remstar@kardex.com  
www.kardex-remstar.com