

Skräddarsydd lagerlösning för produktionskomponenter

Oil & Gas



Frank Mohn tillverkar sänkbara pumpsystem och har valt Kardex Remstars lagersystem till sin fabrik i Frekhaug (Norge). Systemen säkrar lagring och plockning av delar med olika dimensioner – från smådelar till skrymmande och mycket tunga delar. Tack vare dessa lagringslösningar kan Frank Mohn förse krävande kunder inom olje- och gasindustrin med produkter när som helst.

Fördelarna i korthet

- Enklare distribution av halvfabrikat mellan olika produktionsområden
- Platsbesparande lagring av pallar i upp till 18 meter höga lagringsenheter
- Lagring av 165 europapallar på endast 49,5 m²
- Mellanlagring och just-in-time-hämtning av monteringskomponenter
- Optimalt utnyttjande av takhöjden med 10,5 meter höga hissautomater

Mer information:
www.kardex-remstar.com



1 Kunden



Frank Mohn grundades 1938 i Norge och är en internationell företagskoncern med 1.200 anställda. De specialiserar sig på tillverkning av sänkbara pumpar för sjöfartsindustrin och offshoreindustrin. Fabriken där man tillverkar produkter för koncernens olje- och gasavdelning ligger på Norges västkust.

2 Uppdraget

Komponenterna, som produceras internt för Frank Mohn-pumparna, tillverkas på två våningar. CNC-maskinerna står på första våning medan svetsnings- och kapningsarbetet utförs på den andra våningen. Pallhyllor användes tidigare för mellanlagring av halvfärdiga produkter. De transporterades mellan våningarna med saxlift. Pallarna med de färdiga produkterna förvarades i sin tur i produktionsområdet. Utmaningen här var att anpassa lagret och avlägsna olägligt placerade produkter från monteringsområdet, korta ned tiden det tog att komma åt komponenterna genom korrekt hämtning och optimal intern transport.



3 Lösningen



Kardex Remstar rekommenderade en TowerMat som lösning för lagring av tunga komponenter. På grund av den stora mängden produkter som lagras och hissautomatens höjd på 18 meter, installerades den på utsidan av produktionslokalen. Hissautomatens lastbärare är utformade för att klara upp till fem europallar som var och en väger 1.000 kg. TowerMat har tre hanteringsöppningar, varav en på utsidan för inlagring. Två andra öppningar finns i byggnadens produktionsområden på respektive våning för att möjliggöra snabb åtkomst till delarna. Ytterligare en TowerMat installerades i produktionsområdet och den möjliggör förvaring av rör och andra långa delar med en längd på upp till sju meter. Sex Shuttle XP 1000-enheter används i hallen för hantering av mindre och mellanstora delar. Dessutom används sex Shuttle XP Multiple-enheter för förvaring av enskilda pallar. Här garanterades det att byggnadens djup utnyttjades på ett optimalt sätt.

4 Leveransen

- 3 Shuttle XP Multiple (B x Dj x H: 3.380 x 6.148 x 10.350/9.450 mm)
- 3 Shuttle XP Multiple (B x Dj x H: 3.380 x 6.148 x 9.450/10.350 mm)
- 6 Shuttle XP 1000 (B x Dj x H: 1.635 x 4.029 x 8.500 mm)
- 1 TowerMat TM-FE 2.3 från Intertex (B x Dj x H: 6.494 x 4.940 x 18.000 mm)
- 1 TowerMat TM-FE 2.1 från Intertex (B x Dj x H: 7.980 x 3.400 x 10.475 mm)
- Power Pick Global lagerhanteringsssystem från Kardex Remstar
- Hanteringshjälpmedel: LED-pekare och kvittenslist



Personlig information för att optimera din intralogistik:

info.remstar.se@kardex.com
www.kardex-remstar.se