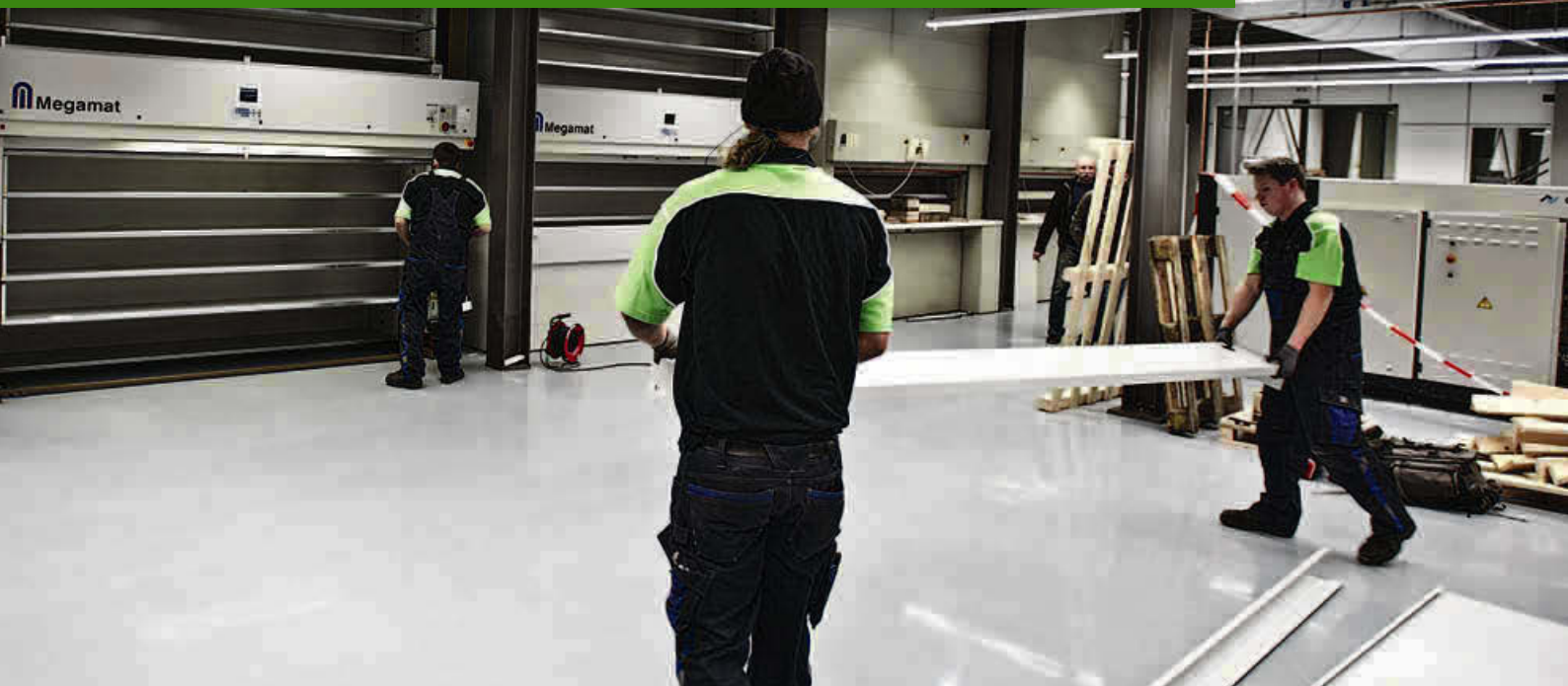


Flytt mellan anläggningarna genomfört enligt schemat

Electrics and Electronics



Dorma Deutschland har beslutat att flytta från Bonn till huvudkontoret 100 kilometer bort i Ennepetal för att kunna tillverka kretskort på ett mer processororienterat sätt och närmare den mekaniska produktionsverksamheten. Efter att flytten genomfördes enligt schemat av Kardex Remstar Life Cycle Services var de 8.500 olika komponenterna redo att användas igen inom kortast möjliga tid i sju paternosterverk på den nya platsen.

Fördelarna i korthet

- 7 paternosterverk flyttas smidigt mellan anläggningarna
- Stillestånd för elektronikproduktionsverksamheten hålls till ett minimum
- Ingen försening av produktionsleveranser tack vare noggrann flyttplanering
- Sparade pengar genom att underhålla maskiner, ersätta reservdelar och utföra en elektrisk säkerhetstest i samband med flytten

Mer information:
www.kardex-remstar.com



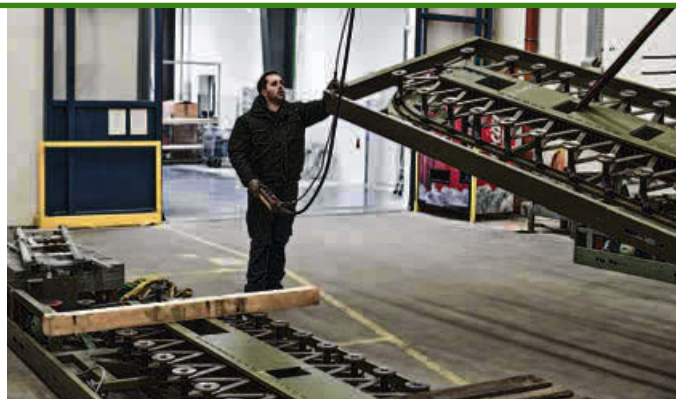
1 Kunden



Dorma Deutschland i Ennepetal sysselsätter cirka 70 personer och tillverkar kretskort för skjutdörrar, självlåsandepanikbultar och elektroniska cylinderlås som sedan monteras av Dorma Group i sina fabriker. Företaget har en tradition som går tillbaka mer än 100 år och producerar integrerade lösningar för att öppna och stänga dörrar.

2 Uppdraget

För att ge Dorma en möjlighet att fokusera ännu mer på sina kunder i framtiden var en hel del investeringsplaner på agendan på deras tyska anläggningar. Det var anledningen till att produktionen av elektronik flyttades från Bonn till Ennepetal, närmare den mekaniska produktionsverksamheten. Produktionen behövde stoppas kort under flytten. Den gamla hallen i Bonn var svår att komma åt där paternosterverken fanns på andra våningen. Golvet kunde inte bära tyngden av en gaffeltruck, vilket gjorde demonteringsprocessen till en stor utmaning. Den nya hallen i Ennepetal, å andra sidan, är på marknivå med ett stort åtkomstområde och generösa dimensioner.



3 Lösningen



„Trots ett år med livlig försäljning har vi förproducerat så många kretskort att vi fortfarande har kunnat leverera till våra fabriker under flytten,” förklarade platschef Jürgen Klöther. Detta organiserades i nära samarbete med dem som ansvarade för flyttplaneringen. Dessutom för att hålla stilleståndstider till ett minimum har paternosterverken demonterats på den gamla anläggningen och återmonterats på den nya platsen av det erfarna Kardex Remstar flytteamet. Maskinerna demonterades i omvänd ordning som de installerades. Hanteringsöppningen kom först, sedan kontrollenheten, elskåpet, hyllor och hyllplan och därefter paneler. Den 800-kilo ramstruktur placerades på rullbrädor med hjälp av ett block och talja efter att de skjuts utanför på ramen genom de dubbla dörrarna där den sänktes till marken med hjälp av gaffeltrucken. Den 100-kilo drivaxeln flyttades av en elektrisk ledstaplare. I de smala hallarna i Bonn jobbade Kardex Remstar specialister främst med lättare transportmedel, saxliftar och olika rullbrädor. I Ennepetal kunde de använda tunga maskiner, såsom kranar och truckar, som vanligt. Som ett resultat var de sju paternosterverken som innehåller cirka 8.500 olika elektroniska komponenter som används i produktionen tillgängliga igen nästan på nolltid.

4 Leveransen

- Flyttprojektplanering och rådgivning från Kardex Remstars Life Cycle Services
- 7 Megamat paternosterverk demonterades (höjd: 5 m, bredd: 4 m)
- Maskinerna transporterades från Bonn till Ennepetal 100 kilometer bort
- Lagersystem återmonterades och underhölls, reservdelar byttes ut och elsäkerhetstest genomfördes



Personlig information för att optimera din intralogistik:

info.remstar.se@kardex.com
www.kardex-remstar.se

