

Förvaring av verktyg för CNC-produktion

Machinery



Stellba AG i Dottikon (Schweiz) använder en Shuttle XP 500 hissautomat som sparar utrymme, ger en bättre överblick på lagernivåer och levererar de verktygen som används för produktion inom kortast tid. Detta behövs när det gäller CNC-produktion för att göra enskilda delar som levereras till kunder över hela världen inom energiteknik och storskalig mekanik.

Fördelarna i korthet

- Snabb plockning av 3.000 verktyg för CNC-produktion
- God översikt över lagernivåer
- Ergonomiskt: perfekt arbetshöjd
- Lagersystem på en 6,42 m² golvyta ersätter 50 m² lagringsutrymme
- Shuttle XP 500 hissautomat är enkel att hantera



1 Kunden



Stellba AG är ett internationellt verksamt företag med cirka 70 anställda. I Dottikon används en yta på över 12.000 m² för att producera hård beläggning för maskindelar, utföra svetsöverlagringsprocesser och tillverka precisionsdelar. De färdiga produkterna levereras till kunder inom energiteknik och storskalig mekanik. Beläggningsteknikerna håller på att förbättras kontinuerligt.

2 Uppdraget

Verktyg behövs för att tillverka produkterna. Stellba lagrade tidigare dessa verktyg i olika skåp (se bildens bakgrund). Men kunden ville ha ett bättre system med förbättrad organisation. Andra kriterier inkluderade frigöring av värdefullt utrymme och möjligheten att kunna byta verktygen på maskinerna snabbare. Produktionsområdet används oftast för att tillverka enskilda delar. Som sådan behövde det nya lagringssystemet att säkerställa att verktygen kunde lagras på ett mer övergående sätt och plockas så fort som möjligt.



3 Lösningen



Lösningen blev en Shuttle XP 500 hissautomat som tar en 6,42 m² golvyta och ersätter 50 m² utrymme som användes tidigare. Omkring 3.000 verktyg med en totalvikt på ca 6.000 kg lagras i Shuttleln. Flexibiliteten av hissautomaten gör det möjligt att ge verktyg de individuella sektionerna och lagra dem alla i en enda enhet. Designen av hissautomaten från Kardex Remstar är så enkel att varje anställd kan använda maskinen efter en kort introduktion och snabbt hämta de nödvändiga verktygen. När verktygen och deras hållare har använts returneras de i driftdugligt skick och läggs sedan tillbaka i Shuttle XP.

4 Leveransen

- Shuttle XP 500 (B x D x H: 2.780 x 2.312 x 5.350 mm)
- 33 hyllplan med en lastkapacitet på 450 kg per hyllplan



Personlig information för att optimera din intralogistik:

info.remstar.se@kardex.com
www.kardex-remstar.se