

Innovativ brandskydd för säker lagring av motorkomponenter

Machinery



Baserat i Walluf, det tyska företaget ENGEL Elektroantriebe GmbH utvecklar, konstruerar och tillverkar komponenter och system som används i elektrisk drivteknik. Delar till motorer lagras i platsbesparande lagringssystem från Kardex Remstar. Ett innovativt brandskyddskoncept säkerställer att rök upptäcks omedelbart i en nödsituation och källan till branden är släckt innan de lagrade produkterna och lagringsenheten lider någon skada.

Fördelarna i korthet

- Lagrade varor och lagringsenheten inte är skadade i händelse av en brand
- Mindre produktionsavbrott
- Innovativt larmsystem för omedelbar upptäckt av rök
- Nyckelfärdig lösning för lagring och brandskydd från en enda källa

Mer information:
www.kardex-remstar.com



1 Kunden



ENGEL Elektroantriebe GmbH är en av Tysklands ledande tillverkare av komponenter och system som används i elektriska drivsystem för industriella applikationer. I portföljen ingår motorer, växlar och styrenheter. Företaget är känt som en premium tillverkare av högdynamiska trefas synkronmotorer och drivsystem med integrerad styrelektronik. Dess speciella styrka är anpassade utveckling och produktion av innovativa och högkvalitativa servomotorer. ENGEL Elektroantriebe GmbH utvecklar, konstruerar och tillverkar sina produkter på ett område som omfattar över 2.800 kvadratmeter. Företaget är baserat i Walluf.

2 Uppdraget

Delar och komponenter som används vid tillverkning av motorer måste vara tillgängliga snabbt och tillförlitligt i produktionsområdet i ENGEL Elektroantriebe. Efter ankomsten av inkommande varor i mottagningsområdet är de bokade till lagerhanteringssystemet och skickas för kvalitetskontroll innan de lagras i lådor på hyllplan i en ESD-skyddad miljö. Lagringsenheten kan nås från tre våningar. Det ger brandskydd som överensstämmer med VdS riktlinjer och i händelse av en brand skulle varken komponenterna eller själva enheten lida någon skada.



3 Lösningen



Kardex Remstar levererade en hissautomat Shuttle XP 700 med integrerat brandskydd för en säker lagring av komponenter och delar som används vid tillverkning av motorer. Det speciella med detta system är att det fungerar med kväve, en inert gas som inte reagerar med andra ämnen. I händelse av en brand kommer gasen att släppas in i hissautomaten med ett lågt tryck genom specialdesignade rör installerade vertikalt längs hela höjden av enheten. Detta kommer att minska syrekonzentrationen snabbt och jämnt och släcka branden på ett tidigt stadium. Sedan kommer systemet under en period att hålla kvävehalter i maskinen som säkerställer att branden inte utvecklas igen. Syrekonzentrationen hålls låg under minst tio minuter. En del av brandsäkerhetskonceptet innehåller ett sofistikerat system för att tidigt detektera brand. Ett rökdetectorsystem tar permanent prov på luften inne i hissautomaten för rökpartiklar via plaströr monterade längs hela maskinhöjden. Om partikelkonzentrationen överstiger en viss gräns kommer det att utlösa en ljud- och visuellt larm och tillströmningen av kväve in i maskinen ska starta. Den automatiska aktiveringen har en fördröjning så att alla i riskområdet kan lämna det först.

4 Leveransen

- En Shuttle XP 700 (3.050 x 864 x 14.950 mm) med tre hanteringsöppningar över tre våningar
- Brandsläckningssystem med den inerta gasen (kväve)
- Power Pick Global lagerhanteringsprogramvara från Kardex Remstar med en länk till Abas ERP-system
- VdS acceptans



Personlig information för att optimera din intralogistik:

info.remstar.se@kardex.com
www.kardex-remstar.se

