

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 003

Warehouse & Distribution



RESERVDELSLOGOSTIK

Kunden

Erling Sande importerar och distribuerar båtar, Suzukimotorer för båtar, motorcyklar, Peugeot-skotrar, Artic Cat snöskotrar och ATVs. De säljer även tillbehör och reservdelar ur sitt breda sortiment. Fortsatt volymökning och ökat antal produkter har skapat ett behov att bygga ett nytt lager och omorganisera arbetsprocessen.

För mer information:
www.kardex-remstar.com



1

Uppdraget

Det nuvarande lagret hade inte längre kapaciteten att uppnå logistikkraven. Reservdelar och tillbehör plockas på vagnar från mer än 6.000 hyllor. Hyllorna tog upp en golvyta på 700 km² och innehöll mer än 45.000 artiklar i 38.000 lagerplatser totalt. Plockhastigheten var beräknad till 40 linjer per timme och plockare, och det utfördes av 3 personer. Företaget ville spara yta, öka plockeffektiviteten, saldosäkerhet i realtid, minska fel inom orderplockningen och responstid på 24 timmar.



2

Lösningen



Paternosterverk installerades på en golvyta om 40 km². 40 % av de mindre delarna är lagrade i 4 st. Kardex Megamat RS 350. Automaterna innehåller lagerplatser i olika storlekar. Plockhastigheten uppnåddes med hjälp av „batch“ plockprincip. En ljusindikator visar från vilken lagerplats och vilket antal plockaren ska hantera. Detta ger en snabb, direkt och felfri hantering. Med hjälp av batch-ackumulering styr lagrets styrsystem alla 4 maskinerna samtidigt. Detta minskar väntetid för plockaren.

4

Fördelarna i korthet

- Samma mängd gods på mindre än 15 % av golvytan
- 99 % plocksäkerhet genom att använda „pick-by-light“
- Mer än 100 orderrader plockas per timme med en 1/3 av personalen
- 70 % mindre personal

3

Process beskrivning

Vi förklarar mer än gärna den förändrade processen i detalj för er. Kontakta oss för info.

5

Leveransen

- 4 Paternosterverk med totalt 48 hyllor
- Lagringskapacitet på 8.300 behållare, 36.500 lagerplatser
- Dimensioner (W x D x H: 3.475 x 1.671 x 7.960 mm)
- TIC Matrix positions-indikator
- Power Pick Global „Order Processor“ + moduler
- Integrerat med ERP system (IBM Solution 1)

